

Cobre Panamá

Maintenance Work Order / Orden de Trabajo de Mantenimiento			
Work Order No. / No. Orden Trabajo	1339634 WM		Original Copy
Start Date / Fecha Inicio	09/09/24	**Priority / Prioridad**	1
Counter Reading / Lectura Medidor		**WO Type / Tipo Orden**	Corrective Order
Category Code / Código Categoría	-. 010-Haul truck -. Care & Maint Preservation Equip./Asset Condition	**Status / Estado**	WO Completed
		Supervisor	Mining Group T284 Trucks Super

Asset General Information. / Información General Activo	
Asset No. / No. Activo	DTU-0000-037
Manufacturer / Fabricante	Liebherr
Model Desc. / Desc. Modelo	LIEBHERR T284 400T HAUL TRUCK
P&ID	P&ID
Parent / Padre	DTU HAUL TRUCKS
Warranty / Garantia	NO

Description of problem in Work Request. / Descripción del Problema	
1.	LIMPIEZA CAJA TIB

Work Order Parts / Lista de Partes				
JDE Number / Número JDE	**Spare Description / Descripción de la Parte**	**Op No./No.O2**	**Qty / Cant.**	**Unit / Unidad**

Equipment and Instructions / Equipo e Instrucciones	
	LIMPIEZA CAJA TIB

Tooling / Herramientas			
JDE Number / Número JDE	**Spare Description / Descripción de la Parte**	**Qty / Cant.**	**Unit / Unidad**

Labor Allocated / Descripción Mano Obra			
Crew Size / No. Personas	**Work Center / Centro de Trabajo**	**OPS / Sec. Op**	**Est. Hours / Horas Est.**
2	MTRUCK2 MM Truck T284	10.00	36.00

Timesheet / Hoja de Tiempo				
Employee JDE Code / Código JDE Empleado	**Name / Nombre**	**Initial / Iniciales**	**OPS / Sec. Op**	**Act. Hours /H. Actual**

Supervisor Name / Nombre Supervisor:

Supervisor Signature / Firma Supervisor:

Printed / Impreso: 08/12/24

Complete values / Completa estos valores:	
Actual Start Date of Job / Fecha Real de Inicio de Trabajo	
Actual Start Time of Job / Hora Real de Inicio de Trabajo	
Actual Finish Date of Job / Fecha Real de Termino de Trabajo	
Actual Finish Time of Job / Hora Real de Termino de Trabajo	

Failure / Falla	
Analysis / Análisis	
Solution / Solución	

Comments / Comentarios
Se recomienda: Desmontar componentes electricos de la caja TIB Realizar la limpieza de la caja TIB: Instalar bolsas secantes dentro de interruptor de alta velocidad como recomienda fabricante Realizar prueba de hermeticidad. 10/09/24 Horometro: Se procedio a trasladar equipo a taller. se desmonta componentes internos electricos de caja TIB. Se realiza limpieza de agua almacenada en caja TIB. Se torquea pernos de interruptor de alta velocidad de cvaja TIB Se realiza prueba de hemerticidad de caja TIB. Se coloca silicon en caja de conexion del interruptor. Se colocan bolksas desecantes. Melvin Rios 20 horas Jovany Jaramillo 16 horas. Marcos Rodriguez 6 horas

Supervisor Name / Nombre Supervisor:

Supervisor Signature / Firma Supervisor:

WO Raised by: / Orden Creada por:	**CARLOS A. RIOS RAMOS**
WO Raised Date: / Fecha Creacion Orden:	**09/09/2024**
Work Completed by: / Trabajo Completado por:	
Supervisor Review: / Revision del Supervisor:	
Date Completed / Fecha completada:	

Supervisor Name / Nombre Supervisor:

Supervisor Signature / Firma Supervisor: